



CAMERA DI COMMERCIO
TREVISO - BELLUNO | DOLOMITI
bellezza e impresa

VIA PEC

Data e luogo apposti digitalmente

Egr.
Dirigenti scolastici delle scuole superiori
secondarie statali e paritarie
delle province di Treviso e Belluno

Egr.
Presidi dei Centri di Formazione
Professionale e Scuole Professionali
delle province di Treviso e Belluno

Egr.
Dirigenti scolastici delle scuole medie
statali e paritarie
delle province di Treviso e Belluno

Egr.
Dirigenti scolastici delle scuole primarie
statali e paritarie
delle province di Treviso e Belluno

Oggetto: invito a partecipare al Concorso di idee “20 anni di Corporate Social Responsibility: nuove sfide per un mondo più sostenibile” - a.s. 2023-2024 per studenti delle scuole superiori di secondo grado statali, paritarie, CFP e scuole professionali e per studenti delle scuole medie e primarie, indetto dalla Camera di commercio di Treviso – Belluno.

Egregi Dirigenti scolastici,

ho il piacere di comunicarVi che la Camera di commercio di Treviso - Belluno, con provvedimento di Giunta camerale n. 169 del 18.12.2023, ha approvato la pubblicazione del bando relativo al Concorso di Idee per la Responsabilità Sociale d'Impresa e la sostenibilità. Anno 2024. “20 anni di Corporate Social Responsibility: nuove sfide per un mondo più sostenibile”, con un plafond complessivo di € 10.500,00. A seguire, riporto brevemente le finalità e i principali contenuti.

L'anno 2024 segna un importante traguardo per la Camera di commercio di Treviso-Belluno: 20 anni di attività del servizio dedicato alla Responsabilità Sociale di Impresa (CSR), durante i quali sono stati diffusi e promossi i valori della CSR nella consapevolezza che l'aspetto sociale, originariamente inteso quasi esclusivamente come filantropia, in realtà è una parte molto più complessa dell'agire economico che spazia dal capitale umano, alla relazione con il territorio, al rapporto con tutti i portatori di interesse (stakeholders).

Camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura di Treviso - Belluno

Sede di Treviso: piazza Borsa n. 3/b - 31100 Treviso - tel. +39 0422 5951

www.tb.camcom.gov.it

Sede di Belluno: piazza Santo Stefano n. 15/17 - 32100 Belluno - tel. +39 0437 955111

Sede di Conegliano: via Angelo Parrilla n. 3 - 31015 Conegliano - tel. +39 0438 23781

PEC cciaa@pec.tb.camcom.it - codice fiscale / partita IVA 04787880261





Alle classi interessate a partecipare al Concorso, viene chiesto di riflettere sulla sostenibilità e sulle interconnessioni esistenti tra i “pilastri” ESG (Environment, Social, e Governance), con l’obiettivo di immaginare e costruire un futuro più sostenibile, realizzando apposito materiale promozionale che rappresenti l’evoluzione della CSR, secondo il percorso tracciato nei primi 20 anni del servizio della Camera di Commercio.

Il bando prevede tre premi per ogni ordine e grado:

- 1° premio: € 2.000,00 (duemila/00)
- 2° premio: € 1.000,00 (mille/00)
- 3° premio € 500,00 (cinquecento/00)

Al fine di garantire alle scuole partecipanti un’adeguata conoscenza delle iniziative realizzate negli ultimi 20 in tema di CSR, all’art. 9 del Bando sono riportati i link ai due portali istituzionali di riferimento all’interno dei quali è possibile rinvenire le informazioni dettagliate sui servizi e sulle attività svolte. Inoltre, il personale camerale coinvolto nel progetto si rende disponibile ad organizzare alcuni incontri on line (via Meet) per rispondere a dubbi e domande di studenti e professori. Le scuole interessate a dialogare con la Camera potranno manifestare l’interesse inviando una comunicazione informale, via PEO all’indirizzo: sportellocsr@tb.camcom.

Per le scuole medie di secondo grado la partecipazione al Concorso di Idee potrà essere inserita all’interno del Percorso per le competenze trasversali e per l’orientamento (ex Alternanza Scuola Lavoro). Successivamente alla scadenza del Bando sarà rilasciata apposita attestazione da parte dell’Ente camerale.

In allegato infine trovate il testo del Bando, disponibile anche nei seguenti siti web: www.tb.camcom.gov.it, www.impreseresponsabili.tvbl.it.

Vi ringrazio anticipatamente per ogni collaborazione nella diffusione dell’iniziativa e vi porgo i migliori saluti.

IL RESPONSABILE DI SETTORE

Dott.ssa Eva Zanatta

All.1 Bando Concorso di Idee in tema di Responsabilità Sociale d’Impresa “20 anni di Corporate Social Responsibility: nuove sfide per un mondo più sostenibile”

Documento firmato digitalmente ai sensi del D.lgs. 7 marzo 2005 n. 82 e norme collegate

Per informazioni: Servizi CSR – Ambiente Tel. 0422.595288; e-mail: sportellocsr@tb.camcom.it; www.tb.camcom.gov.it; www.impreseresponsabili.tvbl.it